



OS-I.7222.43.4.2014.DW

Rzeszów, 2014-09-03

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267ze zm.);
- art.188, art.192, i art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 14 i pkt 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o. o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola z dnia 16 kwietnia 2014r., znak: UPP Z2/239/2014, wraz z uzupełnieniem z dnia 28 lipca 2014r., znak: UPP Z2/377/2014 w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 marca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-28/1/06 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 lipca 2010r. znak: RŚ.VI-7660/43-3/08 i z dnia 28 września 2012r., znak: OS-I.7222.23.3.2012.DW oraz z dnia 23 lipca 2013r., znak: OS-I.7222.12.1.2014.DW udzielającej ATS Stahlschmidt & Maiworm Sp. z o.o. w Stalowej Woli, REGON 012349160, obecnie UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o.o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola, REGON 830483450, NIP 8652215995 na prowadzenie instalacji do produkcji samochodowych felg aluminiowych o maksymalnej zdolności produkcyjnej 110 000 Mg/rok wraz z instalacją lakierni o zużyciu rozpuszczalników organicznych 383 Mg/rok

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 marca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-28/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 lipca 2010r. znak: RŚ.VI-7660/43-3/08 i z dnia 28 września 2012r., znak: OS-I.7222.23.3.2012.DW udzielającą ATS Stahlschmidt & Maiworm Sp. z o.o., ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola, REGON 012349160 obecnie UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o.o. REGON 830483450, NIP 8652215995 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji samochodowych felg aluminiowych o maksymalnej zdolności produkcyjnej 110 000 Mg/rok wraz z instalacją lakierni o zużyciu rozpuszczalników organicznych 383 Mg/rok, w następujący sposób:



I.1. Tabela 6 otrzymuje brzmienie:

Tabela 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1000,0	Proces lakierowania na mokro w kabinach malarskich	Szlam zawierający: żywice poliestrowe, żywice epoksydowe, rozpuszczalniki: ksylen, mezytylen, butanol, izobutanol, octan butylu, węglowodory aromatyczne lekkie
2.	11 01 07*	Alkalia trawiące	5,0	Zużyte kąpiele trawiące w myjce ultradźwiękowej	Ciecz żrąca zawierająca w swoim składzie: NaOH i $K_4P_2O_7$
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	120,0	Proces odtłuszczania felg	Ciecz o właściwościach drażniących zawierającą w swym składzie: pirofosforan tetra potasu, węglan potasu i oktanian potasu, oleje, tłuszcze, pozostałości emulsji chłodzących
4.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	2000,0	Proces obróbki wykończeniowej i ręcznej – wymiana w urządzeniach	Ciecz o właściwościach drażniących zaw. w swym składzie: oleje mineralne, glikol heksylenowy, fenoksyizopropanol, pyły, opilki i drobne wióra Al, oleje.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	50,0	Wymiana olejów w środkach transportu i urządzeniach	Ciecz zawierająca w swym składzie: mieszaninę ciekłych węglowodorów, do C35 oraz zanieczyszczeń org. (asfalteny, koks, karbony, karboidy i nieorganicznych (krzemionka, ołów)
6.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	50,0	Proces mycia kabin lakierniczych	Ciecz łatwopalna, zawierająca w swym składzie: ksylen, mezytylen, butanol izobutanol, octan butylu, węglowodory aromatyczne lekkie

7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości subst. niebezpiecznych lub nimi zaniecz. (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	65,0	Opakowania po farbach	Ciało stałe - blacha stalowa żywice poliestrowe, żywice epoksydowe, rozpuszczalniki: ksylen, mezytylen, butanol, izobutanol, octan butylu, węglowodory aromatyczne lekkie
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (ubrania ochronne, szmaty, ścierki, włóknina filtracyjna z malarni)	130,0	Bieżące naprawy oraz utrzymanie ruchu	Ciało stałe łatwopalne, włóknina bawełniana zanieczyszczona smarami, olejami, resztkami farb i rozpuszczalników: ksylen, mezytylen, butanol, izobutanol, octan butylu, węglowodory aromatyczne lekkie
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,5	Wymiana zużytych źródeł światła, nie nadające się do wykorzystania komputery i inny sprzęt elektryczny i elektroniczny	Ciało stałe toksyczne i ekotoksyczne w skład którego wchodzi: szkło, elementy aluminiowe tworzywa sztuczne – zanieczyszczone rtęcią i luminoforem oraz zawierające metale kolorowe: miedź, cynk, cyna, kadm
10.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	0,15	Odpad stanowić będą przeterminowane lub nienadające się do stosowania nieorganiczne odczynniki chemiczne – laboratorium wydziału kontroli jakości	Ciecze toksyczne i żrące: H_2SO_4 , $Ca(OH)_2$, HCl, NaOH, HNO_3 , HF
11.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	0,15	Odpad stanowić będą przeterminowane lub nie nadające się do stosowania org. odczynniki chemiczne – laboratorium wydziału kontroli jakości	Ciecze toksyczne, łatwopalne i żrące: metanol, kwas octowy

12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,8	Wymiana zużytych akumulatorów w pojazdach i maszynach roboczych	Odpad zawierający toksyczne i żujące : kwas siarkowy, ołów metaliczny i jego związki. Obudowa z tworzywa sztucznego zanieczyszczona ww. związkami
13.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	370,0	Usuwanie szlamów z ponutralizacyjnych z oczyszczania ścieków	Szlam ekotoksyczny zawierający substancje nieorganiczne – (krzemionkę) zanieczyszczone mieszaniną ciekłych węglowodorów, do C35 oraz zanieczyszczeń organicznych (asfalteny, koks, karbony, karboidy) i nieorganicznych a także ołów
RAZEM			3 794,1		

I.2. Tabela 7 otrzymuje brzmienie:

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	08 01 99	Inne niewymienione odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów	80,0	Wymiana zużytych mat filtrujących w kabinie do proszkowego pokrywania elementów aluminiowych	Ciało stałe ; włókna syntetyczne - nylonowe włókna bawełniane włókno szklane zaniecz. żywicami poliestrowymi i epoksydowymi
2.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	140,0	Proces nakładania powłok z wykorzystaniem metody elektrostat,	Mieszanina sproszkowanych żywic poliestrowych i epoksydowych i barwników-pigmentów
3.	10 03 99	Inne niewymienione odpady z hutnictwa aluminium (nadlewy usuwane na wydziale odlewni i obróbki maszynowej)	850,0	Usuwanie nadlewów z kołnierzy felg	Ciało stałe zawierające w swym składzie aluminium

4.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze (aluminiowe)	2200,0	Proces obróbki ciekłego aluminium na wydziale odlewni	Ciało stałe zawierające w swym składzie aluminium i jego związki
5.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania	120,0	Odpad będzie powstawał po procesie odlewania (formy uszkodzone , nie nadające się do dalszego wykorzystania lub wycofane z produkcji)	Ciało stałe -żeliwo szare, stal i staliwo będące stopami żelaza o różnej zawartości węgla
6.	10 10 99	Inne nie wymienione odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych	0,6	Odpad będzie powstawał w trakcie mechanicznej obróbki elementów stalowych	Ciało stałe - stal będąca stopem żelaza o zawartości węgla do 2% i składników stopowych
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	500,0	Cząstki i pyły żelaza powstawać będą w wyniku obróbki elementów stalowych stosowanych w zakładzie np. kokili	Stopy żelaza z węglem o różnej zawartości węgla
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	5 000,0	Proces powierzchniowej obróbki felg	Ciało stałe - aluminium w formie wiórów i opilek
9.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	85,0	Proces mokrego odpylania pyłów ze szlifowania na wydziale obróbki mechanicznej	Drobne pyły aluminiowe, nylonowe (syntetyczny polimer – poliamid) i węgla krzemu (SiC)
10.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 (zużyte szczotki grafitowe)	95,0	Zużyte szczotki grafitowe wykorzystywane w kształtkach ściernych wygładzarek na wydziale obróbki mechanicznej	Ciało stałe w skład którego wchodzić będzie: nylon, węgiel krzemu, oraz cząstki aluminium
11.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 (zużyty piasek z piaskowania)	65,0	Zużyty materiał po piaskowaniu kokili	Ciało stałe –śrut cięty wykonany ze stopu żelaza i węgla oraz dodatków stopowych: Cr, Mn, zanieczyszczonych: Si, P, S

12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150,0	Zużyte opakowania po surowcach	Ciało stałe w skład którego będą wchodzić włókna celulozowe
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (zużyte przekładki, fragmenty taśm)	350,0	Zużyte przekładki stosowane w dziale obróbki mechanicznej dla zabezpieczenia wyrobów	Ciało stałe w skład którego będą wchodzić poliestry, polipropylen, polietylen
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	350,0	Zniszczone palety drewniane, skrzynie	Ciało stałe w skład którego będą wchodzić włókna celulozowe, substancje żywiczne oraz woda
15.	15 01 04	Opakowania z metali (zużyte taśmy metalowe i opakowania)	200,0	Zużyte taśmy metalowe używane do wiązania palet i gąsek i opak. po środkach malarskich	Ciało stałe – stal w formie taśm będąca stopem żelaza i węgla w ilości do 2% oraz składników stopowych
16.	16 01 03	Zużyte opony	2,0	Wymiana opon w środkach transportu i wózkach widłowych	Ciało stałe w skład którego będą wchodzić: guma, włókna syntetyczne i wypełniacze oraz elementy stalowe
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia	1,0	Odpad będą stanowić zużyte akcesoria komputerowe powstające w wyniku napraw i konserwacji	Ciało stałe w skład którego będą wchodzić: różne metale i ich stopy głównie stal, aluminium, miedź oraz masa plastyczna, ceramika, szkło, guma, papier, ebonit, drewno.
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	0,1	Wymiana zużytych baterii	Blacha stalowa, masa czarna z zawartością metali: litu, kadmu
19.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	50,0	Zużyte wypełnienie pieców, popękane tygle	Ciało stałe w skład którego będą wchodzić: SiO_2 , Al_2O_3 , FeO_3 , K_2O , Na_2O , MgO , TiO_2 , C, SiC, SiO_2 , Si, B_2O_3 , Fe_2O_3 ,

20	19 09 05	Nienasycone żywice jonowymienne	5,0	Usuwanie zużytych żywic jonowymiennych	Ciało stałe w skład którego będą wchodzić: żywice styrenowe , polimery akrylowe
RAZEM			10 243,7		

I.3. Dodaję punkt III.3.4 o brzmieniu:

„**III.3.4.** Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

III.3.4.1. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym poprzez prowadzone przeglądy i remonty.

III.3.4.2. Prowadzona będzie racjonalna gospodarka surowcowa i materiałowa pozwalająca na utrzymywanie ilości wytwarzanych odpadów na najniższym możliwym poziomie (zastępowanie stosowanych materiałów bardziej trwałymi).

III.3.4.3. Zastosowane zostaną rozwiązania techniczne i technologiczne ograniczające ilość powstających odpadów (planowanie i sterowanie procesami technologicznymi)

III.3.4.4. Przestrzegane będą parametry prowadzenia procesów.

III.3.4.5. Prowadzenie szkoleń w zakresie prawidłowej gospodarki odpadami”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o. o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola, wystąpiła z wnioskiem z dnia 16 kwietnia 2014r., znak: UPP Z2/239/2014 o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 marca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-28/1/06 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 lipca 2010r. znak: RŚ.VI-7660/43-3/08 i z dnia 28 września 2012r., znak: OS-I.7222.23.3.2012.DW, z dnia 23 lipca 2013r, znak: OS-I.7222.12.1.2013.DW, udzielającej ATS Stahlschmidt & Maiworm Sp. z o.o. w Stalowej Woli, REGON 012349160, obecnie UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o.o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola, REGON 830483450, NIP 8652215995 na prowadzenie instalacji do produkcji samochodowych felg aluminiowych o maksymalnej zdolności produkcyjnej 110 000 Mg/rok wraz z instalacją lakierni o zużyciu rozpuszczalników organicznych 383 Mg/rok.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 200/2014.

Po dokonaniu analizy przedstawionej dokumentacji uznano, że uznano, że wnioskowana zmiana pozwolenia nie jest istotną zmianą zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Funkcjonująca w Spółce instalacje zostały zakwalifikowane:

1) zgodnie pkt 2 ppkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja służąca do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metalu z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, z wyłączeniem metali szlachetnych;

2) zgodnie z pkt 2 ppkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja służąca do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

Instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 14 i 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 28 kwietnia 2014r., znak: OS-I.7222.43.4.2014.DW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Po przeprowadzeniu szczegółowej analizy przedłożonej dokumentacji stwierdzono, że nie przedstawia ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska wynikających z art. 208 Poś. W szczególności dokumentacja wymagała uzupełnienia w zakresie wytwarzania, przetwarzania i gospodarowania odpadami. W szczególności należało uzupełnić skład chemiczny wszystkich wytwarzanych odpadów oraz sposoby zapobiegania ich powstaniu. Ponadto weryfikacji wymagał sposób gospodarowania R, D wszystkich wytwarzanych odpadów zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. W związku z tym postanowieniem z dnia 30 kwietnia 2014r., znak: OS-I.7222.43.4.2014.DW wezwano UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o. o. do uzupełnienia wniosku.

Po przeanalizowaniu przedstawionego przez Spółkę uzupełnienia z dnia 28 lipca 2014r., znak: UPP Z2/377/2014 uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotem wniosku jest zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne z 5 753,4 na 10 243,7 Mg/rok oraz niebezpiecznych z 3 774,6 na 3 794,1 Mg/rok. Wzrost ilości wytwarzanych odpadów związany jest przede wszystkim ze wzrostem produkcji felg albuminowych, której wielkość zbliża się do wartości nominalnej wydajności instalacji. Jednocześnie zwiększyła się ilości felg OS-I.7222.43.4.2014.DW

lakierowanych i polerownych. Zwiększenie produkcji związane jest ze wzrostem eksploatacji maszyn i urządzeń, ich konserwacją i naprawami, co również generuje dodatkowa ilość odpadów.

Ponadto w niniejszej decyzji dostosowano zapisy pozwolenia zintegrowanego do wymogów wprowadzonych ustawą o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r.

Przeprowadzona analiza wskazuje, że instalacja będzie spełniać wymogi zawarte w dokumentach referencyjnych. W Spółce funkcjonuje System Zarządzania Środowiskowego zgodny z normą ISO14001 i System Zarządzania Jakością ISO TS 16949, co zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Ponadto na podstawie wniosku uznano, że instalacja będzie spełniać wymogi prawne w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji ścieków do wód i hałasu do środowiska, a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo.

Analizując wskazane powyżej okoliczności ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 17.04.2014 r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. UNIWHEELS Production Poland Sp. z o. o.
ul. I. Mościckiego 2 , 37- 450 Stalowa Wola

2. OS.I -a/a,

Do wiadomości:

1.Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54,00-922 Warszawa
2.Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów